



CORTE LONGITUDINAL — PAREDES EXTERNAS — LADOS INTERNOS — (2x)

ESC. 1:250

AP1

3935

11020

3500

2425 - 25 mantas de 25 cm de largura

2850 - 29 mantas de 25 cm de largura

3585

3585

2125 - 22 mantas de 25 cm de largura

8100

2000

3490 - 2x44 mantas de 50 cm de largura

1500

450 - 9 mantas de 50 cm de largura

450 - 9 mantas de 50 cm de largura

895

120

15

50

50

1420

1145

25

75

60

50

30

380

PAR1

PAR2

AP2

PAR3

PAR4

PAR5

CORTE LONGITUDINAL - PAREDES EXTERNAS - LADOS EXTERNOS - (2x)

ESC. 1:250

- NOTAS:
1. MEDIDAS EM CENTÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO.
2. CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL.
3. DEVERÁ SER SEQUIDA A SEQUÊNCIA CONSTRUTIVA;
4. POLÍMERO REFORÇADO COM TECIDO DE FIBRA DE CARBONO (PRFC) UNIDIRECIONAL ESTRUTURAL. PROPRIEDADES PARA 1 (UMA) CAMADA: – PESO = 300 g/m² – ESPESURA DO TECIDO DE FIBRA DE CARBONO (TFC) = 0,167mm – TENSÃO ELÁSTICA NO COMPOSTO (TFC + EPOXI) = 3500 MPa – MÓDULO DE ELASTICIDADE DO TECIDO = 266 GPa
5. RESINA EPOXIDICA TRIPOX C-44 COM TEORES DE VOLÁTEIS CONFORME EXIGÊNCIA LEED, OU CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO FORNECEDOR.
6. TODOS OS CANTOS DAS VIGAS DEVERAM SER ARREDONDADOS COM RAIO MÍNIMO DE 20mm.
7. ÁREA DE TFC. ÁREA TOTAL = 3006.7m².
8. A FABRICAÇÃO, MONTAGEM EM FABRICA E NO CAMPO DE TODOS OS ELEMENTOS DE ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS: – NBR-8800/08 – PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTAS DE AÇO E CONCRETO. – AWS D.1 – AMERICAN WELDING SOCIETY STRUCTURAL WELDING CODE-STEEL.
9. SOLDAS COM ELETRODOS SEGUNDO AWS: – E70XX – fw=485 MPa.
10. TODAS AS PEÇAS EM AÇO (INCLUINDO BARRAS ROSCADAS) DEVERÃO SER GALVANIZADAS A QUENTE.
11. ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO DAS CHAPAS METÁLICAS: – ARGAMASSA POLIMÉRICA S90;
12. QUANDO OS FUROS NA VIGA ENCONTRAREM CORDOALHAS OS PROJETISTAS DEVEM SER COMUNICADOS.

- ① APICAR, LAMPAR, TRATAR E PREENCHER COM ARGAMASSA POLIMÉRICA OS TRECHOS DANIFICADOS DE APLICAÇÃO DA MANTA;
- ② ARREDONDAR TODOS OS CANTOS COM RAIO MÍNIMO DE 20mm;
- ③ INJETAR ARGAMASSA POLIMÉRICA NAS FISSURAS ANTES DA APLICAÇÃO DA MANTA;
- ④ LIXAR MECANICAMENTE, REGULARIZAR E LAMPAR A SUPERFÍCIE A SER REFORÇADA;
- ⑤ EXECUTAR FUROS E APLICAR ANCORAGEM COM SIKAPUR FX-SOC OU SIMILAR (ONDE INDICADO);
- ⑥ APLICAR RESINA E O TECIDO DE FIBRA DE CARBONO (TFC);
- ⑦ EXECUTAR FUROS NA ALMA NA POSIÇÃO DAS ANCORAGENS;
- ⑧ POSICIONAR AS CHAPAS, JÁ COM AS BARRAS SOLDADAS (ONDE INDICADO), NOS CANTOS ENTRE MESA/ALMA E TALA/ALMA COM APLICAÇÃO DE ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDA ENTRE AS CHAPAS E A FIBRA/CONCRETO;
- ⑨ EFETUAR TORQUE FINAL DAS BARRAS ROQUEADAS SOMENTE APÓS A ARGAMASSA APRESENTAR RESISTÊNCIA MÍNIMA (VERIFICAR JUNTO AO FABRICANTE), TOMANDO O CUIDADO PARA NÃO EXPULSAR A ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO ENTRE AS CHAPAS E A FIBRA/CONCRETO;
- ⑩ PINTURA A BASE EPOXI DO REFORÇO OU ARGAMASSA DE PROTEÇÃO (FOSROC OU SIMILAR / $e = 2.5\text{cm.}$)

	1 CAMADA DE MANTA DE FIBRA DE CARBONO COM 0,167mm DE ESPESURA; Ef $\geq$ 210GPa Fu $\geq$ 3200 MPa
	2 CAMADAS DE MANTA DE FIBRA DE CARBONO COM 0,167mm DE ESPESURA; Ef $\geq$ 210GPa Fu $\geq$ 3200 MPa
	3 CAMADAS DE MANTA DE FIBRA DE CARBONO COM 0,167mm DE ESPESURA; Ef $\geq$ 210GPa Fu $\geq$ 3200 MPa

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES:

CPX01A-S1D-01-001
CPX01A-S1D-01-002
CPX01A-S1D-01-003
CPX01A-S1D-01-004
CPX01A-S1D-01-006
CPX01A-S1D-01-007
CPX01A-S1D-01-008

	ESTRUTURA EXISTENTE EM CORTE.
	ESTRUTURA EXISTENTE EM PLANTA E VISTA.
	ESTRUTURA NOVA – PLANTA E VISTA.
	ESTRUTURA NOVA EM CORTE.
	ESTRUTURA NOVA SEGUNDA CONCRETAGEM

 FURO – PARA ANCORAGEM DO LEQUE DAS FIBRAS.

Projeto		 EGT engenharia		Rua Fábio n° 442 - TERREO/1° e 2° andares 05051-030 - São Paulo-SP Fone/Fax: (011)3562-1236 / Ramal 109 E-mail: eg@egtengenhario.com.br	
Projeto	DMS	Visto		Data	19/11/21
Desenho	EDSON				
Verif. Projeto	DMS				19/11/21
Verif. Desenho	DMS				19/11/21
Eng. Responsavel FERNANDO STUCCHI					
N° Cliente		Escala			
—		IND.		Numero	
				CPX01A-S1D-01-005	